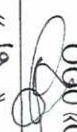


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №7920
на капитальный ремонт котла ПТВМ-50 ст.№3 ТФК цеха №15

«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор
ООО «Омсктехугилерод»
 А.М. Дмитриев
« 19 » 12 2018 г.

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы		Ед. изм.	Кол-во	Примечание
				Наименование, размер	Кол-во			
Ремонт водогрейного котла ПТВМ-50								
1		3	4	5	6	7	8	
1.	Демонтаж, монтаж экранных труб водогрейного котла, диаметр труб до 60 мм и коллекторов с опорами, подвесками и респерами	т	14,141	Экраны топочные с коллекторами – комплект Монтажно-сборочные чертежи от завода-изготовителя.	т	14,141	3	Готовые из-делия
2.	Демонтаж, монтаж пакетов змеевиков (полусекций) водогрейного котла ПТВМ-50	т	30	Пакеты конвективной части с камерами и креплениями – комплект	т	30	30	Готовые из-делия
3.	Демонтаж, монтаж трубопроводов подвода и отвода воды в пределах котла.	т	1,4	Трубопроводы подвода и отвода воды в пределах котла (труба ст.20 Ø83×4) – комплект	т	1,4	1,4	Готовые из-делия
4.	Демонтаж, монтаж прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб свыше 245 до 325 мм и толщине стенки до 10 мм	т	0,854	Труба ст.20 Ø 325×10	т	0,88		
5.	Демонтаж, монтаж прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб свыше 245 до 325 мм и толщине стенки до 10 мм	т	0,210	Труба ст.20 Ø 273×8	т	0,216		
6.	Демонтаж, монтаж диафрагмы расхода воды через котёл при фланцевом соединении	шт.	1	Диафрагма расхода воды Ду-300 мм	шт.	1		
7.	Демонтаж, монтаж дренажных трубопроводов котла, диаметр труб до 60 мм	т	0,172	Труба ст.20 Ø 57×4	т	0,177		
8	Демонтаж, монтаж вентиляей Ду50, Ду20	шт.	16	Вентиль 15с22нж Ду50, Ру40 Вентиль 999-20-0 Ду20, Ру40 Вентиль 1563р Ду20, Ру16	шт.	8 4 4		
9.	Демонтаж, монтаж продувочных трубопроводов котла, диаметр труб до 60 мм	т	0,068	Труба ст.20 Ø 28×3	т	0,07		

10.	Демонтаж, монтаж гарнитуры котла, дверцы, лючки, комплект	шт	10	Люк (газ) Лючки (глиделки).	шт.	2	Готовые из- делия	
11.	Замена газовых кранов Ду80 весом 28 кг	шт.	12	Кран газовый КС-80	шт.	12		
12.	Ремонт двухосных приводов газовых кранов и шиберов вентиляторов	шт.	12					
13.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду80	шт.	13	Задвижка 30с41нж Ду80, Ру16, Задвижка 30ч47бк4 Ду80, Ру6	шт.	1		
14.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду300 с электроприводом	шт.	2	Задвижка 30с964нж Ду300, Ру25	шт.	2		
15.	Установка крючьев для крепления тепловой изоляции с их изготовлением	шт.	4075	Пруток Ø10 мм Пруток Ø6 мм	т	0,2 0,085		
16.	Изготовление пода котла, масса элемента свыше 0,05 до 0,1 т	т	0,8	Лист ст.3 толщ.5 мм.	т	0,8		
17.	Демонтаж, монтаж пода котла: свыше 0,02 до 0,05 т	т	0,8	Лист ст.3 толщ.5 мм.	т	0,8		
18.	Изготовление и замена временных металлоконструкций для производства работ (кронштейнов, рам и пр.) масса элемента до 0,02 т	т	1,6	Уголок 50×50×5 Сталь листовая 10мм Сталь листовая 8мм Сталь листовая 3мм	т	0,246 1,009 0,231 0,162		
19.	Демонтаж, монтаж лестниц и площадок	т	3,5		т	3,5		
20.	Демонтаж, монтаж газохода котла	т	12,7		т	12,7		
21.	Изготовление прямого участка газопровода прямоугольного и круглого, при массе участка до 0,2 т	т	12,7	Лист 6мм – 243 м ² Уголок 50×50×4 – 290м Уголок 63×63×6 – 24м	т	11,788 0,911 0,141		
22.	Проверка на плотность смонтированного газохода	шт.	1					
23.	Демонтаж, монтаж металлоконструкций опор дымоососа Д18×2	т	0,428		т	0,428		
24.	Изготовление металлоконструкций опор дымоососа Д18×2	т	0,428	Швеллер 16 – 26 м; Уголок 110×110×7 – 5м.	т	0,380 0,061		
25.	Ремонт дымоососа Д18×2 (двухстороннего всасывания) с выемкой ротора, устранением дефектов рабочего колеса, направляющих аппаратов, подшипниковых узлов при диаметре рабочего колеса 1800 мм							
26.	Замена брони (Улитки и всасывающих карманов) дымоососа двухстороннего всасывания Д18×2	компл./тн	1/8,4	Улитка дымоососа Д18х2 Всасывающий карман дымоососа Д18х2 левый Всасывающий карман дымоососа Д18х2 правый.	шт. шт. шт.	1 1 1	Готовые из- делия	
27.	Демонтаж, монтаж электродвигателя дымоососа Д18×2 (двухстороннего)	шт./тн	1/2870					
Прочие работы								
	Сборка и разборка деревянных настилов с наружной стороны котла на существующих металлоконструкциях на высоте 6-10 м	м ²	60	Доска обрезная хвойных пород толщиной 40÷60мм	м ³	4,8		
28.	Монтаж, демонтаж инвентарных лесов в вертикальной проекции	м ²	320					
29.	Установка и снятие электрических лебёдок г/п 3,5тн	шт.	2					
30.	Работа электрических лебёдок г/п 3,5тн	маш.ча с	200					

31.	Установка и снятие ручных лебёдок Г/П 0,5тн	шт.	6							
32.	Работа ручных лебёдок Г/П 0,5тн	маш.час	240							
33.	Резка демонтированных элементов и трубопроводов котла на части	т	46,5							Подрядчика Подрядчика Подрядчика Заказчика
34.	Использование прочих материалов				Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Электроды ЦУ-5 ф2,5 мм Кислород газообразный Пропан	кг кг кг бал./м ³	570 400 280 211/1268 12/242			Подрядчика Подрядчика Подрядчика Заказчика Заказчика

Контроль сварных соединений котла

		шт.	шт.	шт.					
35.	Гидравлические испытания котла		1						
36.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 60мм	шов	260						
37.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 60÷108мм	шов	330						
38.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 108÷219мм	шов	8						
39.	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов: диаметр до 219÷273мм	шов	28						
40.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре до 60мм	стык	13						
41.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 60 до 108мм	стык	17						
42.	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 108 до 219мм	стык	5						
43	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов и коллекторов при диаметре свыше 219 до 273мм	стык	5						

Внутривзвешивочный транспорт и ГПМ подрядчика. Материалы по ДВ заказчика. Демонтаж элементов котла в лом с резкой на части

Начальник участка ТФК цеха №15

Согласовано:

Главный энергетик

Зам. главного энергетика

Начальник цеха №15

И.В. Поляков

А.А. Теплоухов

С.А. Колотухин

В.И. Баснар